

Profil de certification

Conducteur de ligne de production en industrie alimentaire (H/f) (CLPIA)

Références :

SFMQ :

- Référentiel métier SFMQ Conducteur/conductrice de ligne de production en industrie alimentaire 11/10/2013
- Référentiel de compétences professionnelles SFMQ métier Conducteur/conductrice de ligne de production en industrie alimentaire 11/10/2013

Appellations associées (*) :

Opérateur de production en Industrie alimentaire (ancienne appellation)
Opérateur de fabrication et de conditionnement
Conducteur de machines de production (fabrication ou conditionnement)

(*) : Liste non exhaustive (l'intitulé de métier peut différer selon le secteur d'activité de l'entreprise, selon le poste spécifique ...) source : sfmq cfr supra

Définition du métier :

Le Conducteur de Ligne de Production en Industrie Alimentaire (CLPIA) :

- travaille sous la direction d'un supérieur hiérarchique (responsable de production, chef d'atelier, chef d'équipe) ;
 - assure la conduite d'un procédé de production ;
 - assure la surveillance, la maintenance jusqu'au niveau 2
- au sein d'équipes composées de personnes ayant des qualifications diverses.

Le CLPIA doit être capable d'intervenir de manière adéquate en cas de dysfonctionnement et de panne dans le cadre de ses prérogatives.

Liste des activités clé et compétences associées :

Activités clés (max 10)	Compétences professionnelles (min2, max 10)
1. Assurer le démarrage ou le suivi de la production	1.1. Se préparer à la production 1.2. Contrôler la propreté et la désinfection de la ligne de production 1.3. Contrôler la propreté et la désinfection des équipements et accessoires 1.4. Contrôler si la ligne est en bon état de fonctionnement 1.5. Contrôler si la ligne est adaptée à la production demandée 1.6. Démarrer la ligne de production 1.7. Contrôler la conformité des matières premières, de l'emballage et (si en continu) des produits 1.8. Approvisionner la ligne en matières premières et en emballage 1.9. Consigner les informations de mise en route (rapport de garde)
2. Conduire la ligne de production	2.1. Contrôler le bon état de fonctionnement de la ligne 2.2. Intervenir en cas de dysfonctionnement de la machine 2.3. Contrôler l'encours de la production 2.4. Contrôler la conformité des matières premières et d'emballage 2.5. Approvisionner la ligne en matières premières et en emballage 2.6. Contrôler la conformité des produits au cahier des charges de fabrication 2.7 Réguler les paramètres de production 2.8 Transmettre les résultats de production
3. Arrêter la production	3.1. Suivre les procédures d'arrêt 3.2. Nettoyer et désinfecter de la ligne de production 3.3 Nettoyer et désinfecter les équipements et les accessoires 3.4 Transmettre les résultats d'arrêt de production 3.5 Ranger la zone de travail
4. Assurer les opérations de maintenance	4.1. Assurer les opérations de maintenance de premier niveau 4.2. Assurer les opérations de maintenance de deuxième niveau à partir des instructions d'utilisation 4.3 Transmettre les résultats d'opérations de maintenance 4.4 Ranger la zone de travail

(*) : Regroupement, scission, correspondance, combinaisons ... des compétences professionnelles d'une ou plusieurs AC.

Découpage en UC :

Formulation de l'UC : «*Conduire une ligne de production* »

UC1	« <i> Conduire une ligne de production</i> »	
	AC1	Assurer le démarrage ou le suivi de la production
	AC2	Conduire la ligne de production
	AC3	Arrêter la production
	AC4	Assurer les opérations de maintenance