

ÊTES-VOUS PRÊT À PASSER LA VALIDATION DE TECHNICIEN EN SYSTEME D'USINAGE (METAL) ?

**Actuellement, 7 personnes sur 10 obtiennent leur Titre de compétence.
Plus vous êtes informé, plus vous augmentez vos chances d'obtenir le Titre de compétence.**

Selon votre expérience, votre histoire, une première orientation est nécessaire afin d'augmenter vos chances de réussite à une épreuve de validation des compétences.

C'est pourquoi nous vous proposons, à travers ce questionnaire, de faire le point sur votre parcours. Si la validation des compétences est adaptée à votre situation, ce questionnaire vous permettra également de choisir les unités de compétences pour lesquelles vous avez le plus de chances de réussir.

Le métier de technicien en système d'usinage est divisé en 6 unités de compétence

QUESTIONS GÉNÉRALES

1. Avez-vous une expérience et/ou une formation dans le métier visé ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *la validation n'est pas une démarche envisageable pour le moment.
Renseignez-vous plutôt sur les possibilités de formation.*

Si oui :

a) De quand date-t-elle ?

- d'1 an : *la validation est envisageable.*
 + d'1 an : *vérifiez que vos acquis sont toujours d'actualité.*

b) Cette expérience ou formation a-t-elle eu lieu en Belgique ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *la validation est envisageable mais vérifiez si votre façon de faire est semblable à ce qui est pratiqué en Belgique.*

2. Comprenez-vous des consignes en français ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

3. Etes-vous capable de lire et d'interpréter des documents techniques tels que plans, fiches, gamme d'usinage, etc. ?

- oui : *la validation est envisageable.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

4. Savez-vous utiliser les appareils de mesure tels que pieds à coulisse, micromètres, comparateur à levier, etc. ?

- oui : *la validation est envisageable.*
 non : *c'est de cette manière que vous devrez travailler.*

5. Savez-vous relever et retranscrire les mesures dimensionnelles d'une pièce ?

- oui : *la validation est envisageable.*
 non : *c'est de cette manière que vous devrez travailler.*

Code métier	Type de document	Version	Page
TSU	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 1 sur 4



6. Connaissez-vous les règles élémentaires de trigonométrie ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *certaines règles de base vont être utiles, révisez-les.*

7. Connaissez-vous les règles de sécurité liée au métier de technicien en système d'usinage (tenue de travail, équipements de protection, techniques de montage d'outils, etc.) ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

UNITÉ 1 : RÉALISER LES OPÉRATIONS PRINCIPALES SUR UN TOUR CONVENTIONNEL

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

Le candidat réalise et contrôle la pièce d'épreuve sur la base d'un plan, d'une documentation technique et d'une fiche de consignes.

1. Avez-vous déjà réalisé des opérations conventionnelles de tournage (dresser, cylindrer, forer, aléser, fileter à l'outil de coupe, réaliser des cônes) ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

2. Savez-vous utiliser l'outillage et les appareillages de tournage conventionnel (tour parallèle, jeux d'outils, pied à coulisse, micromètre, calibres etc.) ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

UNITÉ 2 : RÉALISER LES OPÉRATIONS PRINCIPALES SUR UNE FRAISEUSE CONVENTIONNELLE

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

Le candidat réalise et contrôle la pièce d'épreuve sur la base d'un plan, d'une documentation technique et d'une fiche de consignes.

1. Avez-vous déjà réalisé des opérations conventionnelles de fraisage (surfacier, contourner, réaliser des poches, réaliser des tenons mortaises, réaliser des queues d'arondes, réaliser un polygone au diviseur, etc.) ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

2. Savez-vous utiliser l'outillage et les appareillages de fraisage conventionnel (fraiseuse, fraises, foret, pied à coulisses) ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

3. Savez-vous contrôler des pièces réalisées grâce à une fraiseuse conventionnelle (micromètre) ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

Code métier	Type de document	Version	Page
TSU	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 2 sur 4



Avec le soutien du Fonds social européen



UNITÉ 3 : RÉALISER LES OPÉRATIONS PRINCIPALES SUR UN TOUR A COMMANDE NUMÉRIQUE

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

Le candidat réalise et contrôle la pièce d'épreuve sur la base d'un plan, d'une documentation technique et d'une fiche de consignes.

1. Avez-vous déjà utilisé un tour à commande numérique ?

- oui : *la validation est possible.*
- non : *la validation n'est pas envisageable. Renseignez-vous sur les possibilités de formation.*

2. Savez-vous rédiger, modifier ou optimiser un programme sur un tour à commande numérique ?

- oui : *la validation est possible.*
- non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

UNITÉ 4 : RÉALISER LES OPÉRATIONS PRINCIPALES SUR UNE FRAISEUSE A COMMANDE NUMÉRIQUE

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

Réaliser les opérations principales sur une fraiseuse à commande numérique.

1. Avez-vous déjà utilisé une fraiseuse à commande numérique ?

- oui : *la validation est possible.*
- non : *c'est indispensable pour réussir votre épreuve.*

2. Savez-vous rédiger, modifier ou optimiser un programme sur une fraiseuse à commande numérique ?

- oui : *la validation est possible.*
- non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

Code métier	Type de document	Version	Page
TSU	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 3 sur 4



Avec le soutien du Fonds social européen



UNITÉ 5 : RÉALISER LES OPÉRATIONS PRINCIPALES DE RECTIFICATION PLANE

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

Le candidat réalise et contrôle la pièce d'épreuve sur la base d'un plan, d'une documentation technique et d'une fiche de consignes

1. Avez-vous déjà réalisé des opérations de rectifications planes ?

- oui : *la validation est possible.*
- non : *c'est indispensable pour réussir votre épreuve.*

2. Savez-vous utiliser l'outillage et les appareillages nécessaires aux opérations de rectification plane (rectifieuse plane automatique, meule, lime, comparateur, micromètre, etc.) ?

- oui : *la validation est possible.*
- non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

UNITÉ 6 : RÉALISER LES OPÉRATIONS PRINCIPALES DE RECTIFICATION CYLINDRIQUE

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

Le candidat réalise et contrôle la pièce d'épreuve sur la base d'un plan, d'une documentation technique et d'une fiche de consignes

1. Avez-vous déjà réalisé des opérations de rectifications cylindriques ?

- oui : *la validation est possible.*
- non : *c'est indispensable pour réussir votre épreuve.*

2. Savez-vous utiliser l'outillage et les appareillages nécessaires aux opérations de rectification (rectifieuse cylindrique automatique, mandrin porte meule, dispositif de dressage, pied de coulisse, micromètre, etc) ?

- oui : *la validation est possible.*
- non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

Pour réussir les épreuves, il vous faut donc pouvoir travailler seul, de façon précise et méthodique, sur la base de spécifications techniques et dans des délais prescrits.

Code métier	Type de document	Version	Page
TSU	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 4 sur 4



Avec le soutien du Fonds social européen

