

Elaboration du Référentiel de compétences
Document de travail étape 1

Peintre industriel (m/f)

Références :

REM : Peintre industriel
ROME :44142 Agent de traitement de surface
PQ/CCPQ :Pas de profil de qualification
Profil sectoriel :FFC Le peintre industriel 1999

Appellations associées :

Préparateur de surface
Peintre construction navale/aéronautique
Peintre en atelier /cabine
Peintre sur métaux
Peintre au pistolet
Peintre de charpentes métalliques
Peintre industriel
Peintre industriel anticorrosion
Peintre métalliseur
Pyloniste
Sableur sur métaux
Applicateur de coating

Définition du métier :

Le peintre industriel assure, sur base d'instructions verbales et/ou écrites, les opérations de traitement des surfaces jusqu'à l'application d'une ou plusieurs couche(s) de finition dans le but d'apporter une protection optimale contre les dégradations ou la corrosion des pièces ou structures métalliques. Il intervient sur des ouvrages tels que citernes, tuyauteries, torchères, tours de distillation, réservoirs, grues, ouvrages d'art (ponts, écluses, viaducs), gazomètres, toitures, charpentes, pylônes, moyens de transport En ayant recours à diverses techniques et en fonction de la nature des travaux à exécuter. Il travaille dans le respect des consignes en vigueur, des règles de sécurité d'hygiène et d'environnement.

Code Métier	Type de document	Statut	Confidentiel	Approuvé par le CODI	Approuvé par les Gouvernements	Page
PEINT INDUS	Référentiel de compétence	Doc de travail	Diffusion limitée COREF	14-02-14		Page 1 sur 4

Elaboration du Référentiel de compétences
Document de travail étape 2

Peintre industriel (m/f)

1. LISTE DES ACTIVITES- CLES ET DES COMPETENCES ASSOCIEES

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	Installer et approvisionner son poste de travail	01.01	Respecter les consignes de sécurité et d'environnement (EPI (<i>ligne de vie, harnais, stop chute, ... - pour pylôliste-</i>), EPC, ...).
		01.02	Installer les protections, les clôtures et la signalisation de chantier.
		01.03	Utiliser des échafaudages, des échelles.
		01.04	Utiliser des nacelles.
		01.05	Choisir l'outillage et les équipements adéquats nécessaires à l'activité.
		01.06	Vérifier l'état d'une installation (poste de sablage, poste de pistilage...) avant le début du travail.
		01.07	Acheminer sur le poste de travail l'outillage, l'équipement et la matière première.
		01.08	Prélever la quantité de matière d'oeuvre nécessaire au travail à réaliser.
		01.09	Estimer les risques d'insécurité.
		01.10	Eliminer les risques d'insécurité que le travailleur sait résoudre lui-même.
		01.11	Signaler les risques d'insécurité que le travailleur ne sait pas résoudre lui-même.
02	Identifier la nature du support et son état	02.01	Vérifier la nature des matériaux constituant le support.
		02.02	S'assurer de la pertinence des instructions techniques d'exécution (y compris conditions climatiques et point de rosée...).
03	Protéger les parties qui ne sont pas à traiter	03.01	Masquer les parties qui ne sont pas à traiter.
		03.02	Installer les protections.
		03.03	Déposer les éléments qui ne sont pas à traiter.
04	Préparer les surfaces à traiter (prêtes à peindre)	04.01	Dégraissier le support.
		04.02	Décaper le support.
		04.03	Phosphater le support.
		04.04	Passiver le support.
		04.05	Projeter des abrasifs en atelier.
		04.06	Projeter des abrasifs sur chantier.
		04.07	Dérouiller manuellement le support.
		04.08	Dérouiller mécaniquement le support.
		04.09	Mastiquer les parties de support à colmater.
		04.10	Préparer les surfaces au plasma.
		04.11	Contrôler l'état du support par rapport à la référence imposée (S...).

Code Métier	Type de document	Statut	Confidentiel	Approuvé par le CODI	Approuvé par les Gouvernements	Page
PEINT INDUS	Référentiel de compétence	Doc de travail	Diffusion limitée COREF	14-02-14		Page 2 sur 4

		04.12	Travailler l'état du support jusqu'au degré imposé (S...).
		04.13	Assurer la propreté du support avec le moyen approprié.
05	Appliquer les produits au pinceau et/ou au rouleau manuellement	05.01	Préparer les produits à appliquer dans le respect des fiches techniques.
		05.02	Appliquer l'épaisseur de peinture imposée en surface plane.
		05.03	Appliquer l'épaisseur de peinture imposée en surface de forme complexe.
		05.04	Contrôler l'épaisseur humide du produit appliqué.
		05.05	Respecter le degré de finition imposé.
		05.06	Effectuer des retouches.
06	Appliquer les produits au pistolet	06.01	Préparer les produits à appliquer dans le respect des fiches techniques.
		06.02	Calculer l'épaisseur humide à appliquer en fonction du mélange des produits.
		06.03	Appliquer l'épaisseur de peinture imposée en surface plane.
		06.04	Appliquer l'épaisseur de peinture imposée en surface de forme complexe.
		06.05	Contrôler l'épaisseur humide du produit appliqué.
		06.06	Respecter le degré de finition imposé.
		06.07	Effectuer des retouches.
07	Réaliser des travaux de revêtement spéciaux de métallisation	07.01	Régler les différents paramètres (vitesse d'avancement du fil, débits des gaz, ...).
		07.02	Respecter les procédures d'allumage et d'extinction.
		07.03	Métalliser des pièces en déposant les épaisseurs imposées.
		07.04	Respecter le temps de dégazage avant colmatage.
		07.05	Dépoussiérer la zone métallisée.
		07.06	Appliquer la couche de colmatage.
		07.07	Métalliser des pièces en déposant les épaisseurs imposées.
08	Nettoyer et ranger son poste de travail	08.01	Nettoyer le matériel.
		08.02	Ranger le matériel.
		08.03	Remettre les produits aux emplacements prévus.
		08.04	Evacuer les déchets aux endroits appropriés.
		08.05	Nettoyer l'outillage individuel.
		08.06	Ranger l'outillage individuel.
09	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel	09.01	Signaler les défauts aux installations collectives (échafaudages, signalisation chantier,...).
		09.02	Veiller au bon état de fonctionnement des machines.

2. CONDITIONS D'ACCÈS A L'EMPLOI (si elles existent) :

Aucune

Code Métier	Type de document	Statut	Confidentiel	Approuvé par le CODI	Approuvé par les Gouvernements	Page
PEINT INDUS	Référentiel de compétence	Doc de travail	Diffusion limitée COREF	14-02-14		Page 3 sur 4

Elaboration du Référentiel de compétences
Document de travail étape 3

Peintre industriel (m/f)

DÉCOUPAGE EN UNITÉS DE COMPÉTENCE

UC 1	Réaliser le traitement manuel de la surface d'une pièce métallique	
	01	Installer et approvisionner son poste de travail
	02	Identifier la nature du support et son état
	03	Protéger les parties qui ne sont pas à traiter
	04	Préparer les surfaces à traiter (prêtes à peindre)
	05	Appliquer les produits au pinceau et/ou au rouleau manuellement
	08	Nettoyer et ranger son poste de travail
	09	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel
UC 2	Réaliser le traitement par pistelage d'une surface métallique	
	01	Installer et approvisionner son poste de travail
	02	Identifier la nature du support et son état
	03	Protéger les parties qui ne sont pas à traiter
	04	Préparer les surfaces à traiter (prêtes à peindre)
	06	Appliquer les produits au pistolet
	08	Nettoyer et ranger son poste de travail
	09	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel
UC 3	Préparer mécaniquement la surface d'une pièce métallique	
	01	Installer et approvisionner son poste de travail
	02	Identifier la nature du support et son état
	03	Protéger les parties qui ne sont pas à traiter
	04	Préparer les surfaces à traiter (prêtes à peindre)
	08	Nettoyer et ranger son poste de travail
	09	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel
UC 4	Réaliser un traitement de surface par projection de métal en fusion	
	01	Installer et approvisionner son poste de travail
	02	Identifier la nature du support et son état
	03	Protéger les parties qui ne sont pas à traiter
	04	Préparer les surfaces à traiter (prêtes à peindre)
	07	Réaliser des travaux de revêtement spéciaux de métallisation
	08	Nettoyer et ranger son poste de travail
	09	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel
UC 5	Réaliser le traitement de surface anti corrosion en situation de grande hauteur	
	01	Installer et approvisionner son poste de travail
	02	Identifier la nature du support et son état
	03	Protéger les parties qui ne sont pas à traiter
	04	Préparer les surfaces à traiter (prêtes à peindre)
	05	Appliquer les produits au pinceau et/ou au rouleau manuellement
	08	Nettoyer et ranger son poste de travail
	09	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

Code Métier	Type de document	Statut	Confidentiel	Approuvé par le CODI	Approuvé par les Gouvernements	Page
PEINT INDUS	Référentiel de compétence	Doc de travail	Diffusion limitée COREF	14-02-14		Page 4 sur 4