



Vous maîtrisez des compétences du métier d'

# TECHNICIEN/TECHNICIENNE EN SYSTEME D'USINAGE

Faites-les reconnaître dans un Centre de validation !

Après la réussite d'une épreuve de validation (mise en situation professionnelle), vos compétences seront reconnues officiellement par la Région wallonne, la Communauté française et la Commission communautaire française de la Région de Bruxelles-Capitale.

Obtenez alors un ou plusieurs Titre(s) de compétence associé(s) au métier de technicien(ne) en système d'usinage.

Le Titre de compétence est un document officiel qui atteste de votre maîtrise d'une partie de métier.

Vous pouvez l'utiliser pour augmenter vos chances de décrocher un job et pour accéder plus facilement à des formations.

## Qu'est-ce que le métier "Technicien(ne) en système d'usinage" ?

Appellations associées

- Tourneur – Fraiseur (sur machine à commande conventionnelle et numérique)
- Usineur

Définition du métier Le Technicien en systèmes d'usinage réalise des pièces (métalliques, en matériaux composites ...) par enlèvement de matière suivant différents procédés, jusqu'à l'obtention de formes (planes, cylindriques ...) et dimensions définies, à l'unité ou en série, au moyen de machines à commande conventionnelle, à commande numérique et/ou de centres d'usinages. Selon le poste de travail, il peut assurer notamment les opérations de tournage, de fraisage.

A partir des plans qui lui sont transmis, le Technicien en systèmes d'usinage :

- analyse le travail à réaliser ;
- détermine la gamme opératoire ;
- choisit les outils de coupe, l'outillage et les installe sur les machines ;
- suit ou réalise le programme d'usinage, qui détermine le déplacement exact des outils et leur trajectoire ;
- teste et vérifie la conformité des premières pièces fabriquées par rapport au cahier des charges et ajuste ses réglages, avant de lancer la production en série ;
- garantit la qualité et le rythme des opérations en remédiant aux éventuelles anomalies dans les plus brefs délais, assure l'entretien et la maintenance de 1er niveau de son poste de travail.

## Comment obtenir un Titre de compétence ?

Pour faire valider vos compétences et obtenir un Titre de compétence, il vous faut réussir une épreuve de validation (mise en situation professionnelle).

Celle-ci est gratuite moyennant la demande et l'inscription préalable auprès du Centre de validation.

## Qui peut se présenter à ces épreuves de validation ?



Toute personne (H/F) à partir de 18 ans, quelle que soit la manière dont elle a acquis ses compétences.

## Titres disponibles

### Usiner des pièces par tournage conventionnel et réaliser un montage/assemblage

#### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?

Analyser le travail demandé et préparer le(s) poste(s) de travail

- Lire, décoder, interpréter les documents (plans, croquis, fiches ...)
- Extraire les éléments utiles à la réalisation
- Etablir la gamme opératoire

Réaliser les opérations principales sur un tour conventionnel ou à commande numérique

- Réaliser les étapes préalables au tournage
- Réaliser les opérations de tournage conventionnel
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Réaliser le montage (l'assemblage) et les ajustages d'un mécanisme simple
- Contrôler/Maintenir la qualité (autocontrôle)
- Entretenir son environnement de travail, son outillage et ses machines

#### Sur quels critères le jury jugera-t-il votre travail?

- Pertinence des travaux préparatoires
- Conformité du processus
- Conformité du résultat
- Respect des règles professionnelles

#### Durée de l'épreuve

L'épreuve dure 8 heures, formalités d'accueil et lecture des consignes non comprises.

### Usiner en série par tournage sur machine à commande numérique et réaliser un montage/assemblage

#### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?



Analyser le travail demandé et préparer le(s) poste(s) de travail

- Lire, décoder, interpréter les documents (plans, croquis, fiches ...)
- Extraire les éléments utiles à la réalisation
- Etablir la gamme opératoire

Réaliser les opérations principales sur un tour conventionnel ou à commande numérique

- Réaliser les étapes préalables au tournage
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Réaliser les opérations de tournage sur machine à commande numérique
- Réaliser le montage (l'assemblage) et les ajustages d'un mécanisme simple
- Contrôler/Maintenir la qualité (autocontrôle)
- Entretien de son environnement de travail, son outillage et ses machines

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail?

- Pertinence des travaux préparatoires
- Conformité du processus
- Conformité du résultat
- Respect des règles professionnelles

Durée de l'épreuve

L'épreuve dure 7 heures, formalités d'accueil et lecture des consignes non comprises.

**Usiner des pièces par fraisage conventionnel et réaliser un montage/assemblage**

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?

Analyser le travail demandé et préparer le(s) poste(s) de travail

- Lire, décoder, interpréter les documents (plans, croquis, fiches ...)
- Extraire les éléments utiles à la réalisation
- Etablir la gamme opératoire

Réaliser les opérations principales sur une fraiseuse conventionnelle ou à commande numérique

- Réaliser les étapes préalables au tournage
- Réaliser les opérations de fraisage conventionnel



- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Réaliser le montage (l'assemblage) et les ajustages d'un mécanisme simple
- Contrôler/Maintenir la qualité (autocontrôle)
- Entretenir son environnement de travail, son outillage et ses machines

### Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail?

- Pertinence des travaux préparatoires
- Conformité du processus
- Conformité du résultat
- Respect des règles professionnelles

### Durée de l'épreuve

L'épreuve dure 8 heures, formalités d'accueil et lecture des consignes non comprises.

## Usiner en série par fraisage sur machine à commande numérique et réaliser un montage/assemblage

### Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?

Analyser le travail demandé et préparer le(s) poste(s) de travail

- Lire, décoder, interpréter les documents (plans, croquis, fiches ...)
- Extraire les éléments utiles à la réalisation
- Etablir la gamme opératoire

Réaliser les opérations principales sur une fraiseuse conventionnelle ou à commande numérique

- Réaliser les étapes préalables au tournage
- Réaliser les opérations de fraisage sur machine à commande numérique
- Réaliser le montage (l'assemblage) et les ajustages d'un mécanisme simple
- Contrôler/Maintenir la qualité (autocontrôle)
- Entretenir son environnement de travail, son outillage et ses machines

### Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail?

- Pertinence des travaux préparatoires
- Conformité du processus



- Conformité du résultat
- Respect des règles professionnelles

## Durée de l'épreuve

L'épreuve dure 7 heures, formalités d'accueil et lecture des consignes non comprises.

## Plus d'informations ?

### Renseignez-vous !

En Région wallonne auprès d'un Carrefour Emploi Formation

- Carrefour Emploi Formation d'Arlon T. 063 67 03 32
- Carrefour Emploi Formation de Charleroi T. 071 23 05 03
- Carrefour Emploi Formation de Huy T. 085 27 41 31
- Carrefour Emploi Formation de La Louvière T. 064 23 90 50
- Carrefour Emploi Formation de Marche-en-Famenne Tél 084 24 58 61
- Carrefour Emploi Formation de Liège T. 04 254 57 42
- Carrefour Emploi Formation de Mons T. 065 38 21 00
- Carrefour Emploi Formation de Mouscron T. 056 85 51 50
- Carrefour Emploi Formation de Namur T. 081 48 67 07
- Carrefour Emploi Formation de Brabant Wallon T. 067/ 88 42 40
- Carrefour Emploi Formation de Tournai T. 069 88 11 00
- Carrefour Emploi Formation de Verviers T. 087 59 03 00

N° vert du Forem : 0800/93 947

[www.leforem.be](http://www.leforem.be)

En Région bruxelloise auprès de Bruxelles Formation Carrefour

T. 0800 555 66

**Vous souhaitez vous inscrire en tant que candidat ?**

**Vous connaissez suffisamment le métier de Technicien(ne) en système d'usinage ainsi que ses exigences.**

**Vous disposez d'assez d'informations sur la manière dont vos compétences vont être évaluées.**

**Prenez rendez-vous !**



Aux Centres de validation de :

- Centre de compétence Technocampus - 071 91 94 78
- Centre de compétence Technifutur - 04 382 45 34
- Centre de validation des compétences de l'EPS de Liège - 0472/63.06.24

