

ÊTES-VOUS PRÊT À PASSER LA VALIDATION DE TUYAUTEUR INDUSTRIEL ?

**Actuellement, 7 personnes sur 10 obtiennent leur Titre de compétence.
Plus vous êtes informé, plus vous augmentez vos chances d'obtenir le Titre de compétence.**

Selon votre expérience, votre histoire, une première orientation est nécessaire afin d'augmenter vos chances de réussite à une épreuve de validation des compétences.

C'est pourquoi nous vous proposons, à travers ce questionnaire, de faire le point sur votre parcours. Si la validation des compétences est adaptée à votre situation, ce questionnaire vous permettra également de choisir les unités de compétences pour lesquelles vous avez le plus de chances de réussir.

Le métier de tuyauteur industriel est divisé en 4 unités de compétence.

QUESTIONS GÉNÉRALES

1. Avez-vous une expérience et/ou une formation dans le métier visé ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *la validation n'est pas une démarche envisageable pour le moment.
Renseignez-vous plutôt sur les possibilités de formation.*

Si oui :

a) A quand remonte cette formation ? De quand date votre dernière expérience ?

- d'1 an : *la validation est envisageable.*
 + d'1 an : *vérifiez que vos acquis sont toujours d'actualité.*

b) Cette expérience ou formation a-t-elle eu lieu en Belgique ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *la validation est envisageable mais vérifiez si votre façon de faire est semblable à ce qui est pratiqué en Belgique.*

2. Comprenez-vous des consignes en français ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

3. Savez-vous travailler au départ d'un plan ou d'un croquis ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est nécessaire pour réussir l'épreuve de validation.*

4. Connaissez-vous les règles de sécurité spécifiques au métier de tuyauteur industriel ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *il vous est nécessaire de les connaître pour réussir l'épreuve de validation.*

5. Êtes-vous attentif au soin dans votre travail ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est un point d'observation dans votre épreuve de validation.*

Code métier	Type de document	Version	Page
TUYIND	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 1 sur 3



UNITÉ 1 : PRÉPARER DES ÉLÉMENTS DE TUYAUTERIES MÉTALLIQUES AVANT ASSEMBLAGE

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

1. Suivant le plan, le candidat identifie (marque) les différents éléments, trace les épures et les développements des trous de pénétration d'une conduite principale de 4 pouces épaisseur 6 mm et de deux tubulures, une de 4 pouces (épaisseur 6 mm) et une de 3 pouces épaisseur 5,5 mm). Les tracés seront réalisés en sachant qu'il s'agit de piquages extérieurs.
 2. Il découpe les trous de pénétration dans la conduite principale et les embouts des tubulures (piquages). Le candidat a le choix du procédé de découpe : oxy-gaz, plasma, meuleuse d'angle ...
 3. Il ajuste les différents piquages et réalise les chanfreins par meulage et limage.
- Le candidat présentera les pièces toiletées et nettoiera son poste de travail.

1. Avez-vous déjà effectué, d'après plan, des opérations de traçage et de découpage sur des éléments métalliques ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *ces opérations vous seront demandées lors de l'épreuve.*

2. Savez-vous effectuer l'usinage de pièces métalliques (forage, chanfreinage, etc.) ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve. Renseignez-vous sur les possibilités de formation.*

UNITÉ 2 : RÉALISER ET INSTALLER DES SUPPORTS DE TUYAUTERIE

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

Suivant plan, le candidat identifie (marque) les différents éléments, trace et découpe les goussets et le berceau. Il trace les emplacements des trous de la semelle, du tube support, du berceau et des goussets. Il fore les trous de fixation de la semelle.

Le candidat a le choix du procédé de découpe : oxy-gaz, plasma, meuleuse d'angle ...

Il assemble les différents éléments du support par pointage par les procédés de soudage à l'arc électrique électrode enrobée ou semi-automatique MIG-MAG, au choix.

Le candidat présentera les pièces toiletées et nettoiera son poste de travail.

1. Avez-vous déjà effectué, d'après plan, des opérations de traçage, découpage et soudage sur des éléments métalliques ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *ces compétences seront évaluées lors de l'épreuve de validation.*

2. Savez-vous réaliser les opérations d'assemblage suivantes : pointage et boulonnage ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *cette compétence sera évaluée dans l'épreuve de validation.*

3. Avez-vous déjà réalisé des opérations d'usinage sur des pièces métalliques (forage, chanfreinage, taraudage, filetage, etc.) ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *cette compétence sera évaluée dans l'épreuve de validation.*

Code métier	Type de document	Version	Page
TUYIND	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 2 sur 3



Avec le soutien du Fonds social européen



UNITÉ 3 : METTRE EN FORME DES ÉLÉMENTS DE TUYAUTERIES MÉTALLIQUES

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

1. Suivant plan isométrique, le candidat cintre un tube en acier ISO médium de 1 pouce épaisseur 3,4 mm. Pour cela, Il calcule la longueur nécessaire du tube et l'explique oralement à l'évaluateur.
2. Il l'identifie (marque), trace la longueur du premier axe pour trouver le recul, place correctement les blocs d'appui, choisit la bonne matrice et effectue les différents cintrages et les mises à longueur. Le candidat présentera la pièce toiletée et nettoiera son poste de travail.

1. Avez-vous déjà effectué, d'après plan, des opérations de traçage sur des éléments métalliques ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *cela vous sera demandé lors de l'épreuve.*

2. Avez-vous déjà utilisé une presse plieuse ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *cette compétence sera évaluée dans l'épreuve de validation.*

3. Savez-vous régler une presse plieuse d'après croquis?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *cette compétence sera évaluée dans l'épreuve de validation.*

4. Avez-vous déjà effectué une opération de cintrage ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

UNITÉ 4 : ASSEMBLER DES TUYAUTERIES MÉTALLIQUES

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve:

Suivant plan isométrique, le candidat choisit⁽¹⁾ et identifie les différents éléments et en contrôle la conformité.

Il assemble les différents éléments du « spool »⁽²⁾ par pointage par le procédé de soudage TIG.

Le candidat présentera le « spool » toileté et nettoiera son poste de travail.

⁽¹⁾ Le candidat aura le choix entre 2 types de brides (plates et à talon) et deux types de coudes (série 3D et série 2D)

⁽²⁾ Un « spool » est un ensemble de tubes et d'accessoires qui composent une ligne de tuyauterie

1. Avez-vous déjà réalisé des opérations de soudage sur des éléments métalliques?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve. Renseignez-vous sur les possibilités de formation.*

2. Savez-vous effectuer des assemblages par pointage et par boulonnage ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *cette compétence sera évaluée dans l'épreuve.*

De manière générale, pour réussir les épreuves liées au métier de tuyauteur industriel, il vous faut avoir une expérience dans le domaine, comprendre des consignes en français, travailler à partir de plans, de manière précise et soignée tout en étant continuellement attentif aux règles de sécurité.

Code métier	Type de document	Version	Page
TUYIND	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 3 sur 3



Avec le soutien du Fonds social européen

