



**Vous maîtrisez des compétences du métier d'**

# **TUYAUTEUR/TUYAUTEUSE INDUSTRIEL**

**Faites-les reconnaître dans un Centre de validation !**

Après la réussite d'une **épreuve de validation** (mise en situation professionnelle), vos compétences seront reconnues officiellement par la **Région wallonne**, la **Communauté française** et la **Commission communautaire française de la Région de Bruxelles-Capitale**.

Obtenez alors un ou plusieurs Titre(s) de compétence associé(s) au métier de tuyauteur(euse) industriel. Le Titre de compétence est un **document officiel** qui atteste de votre **maîtrise d'une partie de métier**. Vous pouvez l'utiliser pour augmenter vos chances de **décrocher un job** et pour **accéder plus facilement à des formations**.

## **Qu'est-ce que le métier "Tuyauteur(euse) industriel" ?**

Définition du métier : Le tuyauteur industriel débite des tubes métalliques et/ou synthétiques à partir de plans isométriques (représentation tridimensionnelle), les assemble avec des accessoires préfabriqués (coudes, brides, vannes ...) et en effectue le montage.

## **Comment obtenir un Titre de compétence ?**

Pour faire valider vos compétences et obtenir un Titre de compétence, il vous faut réussir une épreuve de validation (mise en situation professionnelle). Celle-ci est gratuite moyennant la demande et l'inscription préalable auprès du Centre de validation.

## **Qui peut se présenter à ces épreuves de validation ?**

**Toute personne (H/F) à partir de 18 ans**, quelle que soit la manière dont elle a acquis ses compétences.

## **Titres disponibles**

### **Réaliser et installer des supports de tuyauterie**

#### **Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?**

##### **Effectuer les opérations de traçage**

- Lire et interpréter des croquis, des plans orthogonaux et isométriques
- Effectuer des relevés de cotes
- Réaliser les développements et calculs nécessaires
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Tracer les différents éléments

##### **Découper des pièces métalliques (tuyaux, accessoires, tôles, L, U, I, T, ...)**

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Découper les éléments (découpage thermique manuel, presse-cisaille, scie, disqueuse, ...)
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

##### **Usiner et préparer des pièces métalliques**



- Choisir l’outillage et l’appareillage adapté
- Utiliser les techniques de forage, de taraudage, de chanfreinage, de filetage, ...
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

### **Assembler les pièces**

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Sélectionner les séquences de travail
- Choisir l’outillage et l’appareillage adapté
- Choisir et utiliser les techniques d’accostage
- Réaliser les assemblages par boulonnage, pointage, ...
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

### **Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel**

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l’état du matériel

### **Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?**

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l’outillage
- Respect des dimensions
- Travail soigné

### **Durée de l'épreuve**

La durée de l’épreuve de validation est fixée à 4 heures maximum. (ajouter les formalités d’ouverture et de clôture)

## **Mettre en forme des éléments de tuyauteries métalliques**

### **Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?**

#### **Mettre en forme des pièces métalliques**

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Choisir l’outillage et l’appareillage adapté



- Utiliser une presse-plieuse
- Utiliser une cintreuse
- Sélectionner les séquences de travail
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

#### **Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel**

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

#### **Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?**

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l'outillage
- Respect des dimensions
- Travail soigné

#### **Durée de l'épreuve**

La durée de l'épreuve de validation est fixée à 2 heures.

#### **Assembler des tuyauteries métalliques**

#### **Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?**

##### **Assembler les pièces**

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Sélectionner les séquences de travail
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Choisir et utiliser les techniques d'accostage
- Réaliser les assemblages par boulonnage, pointage, ...
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

#### **Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel**

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

#### **Sur base de quels critères le jury jugera-t-il de votre travail?**

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l'outillage
- Respect des dimensions



- Travail soigné

## Durée de l'épreuve

Trois heures.

## Préparer des éléments de tuyauteries métalliques avant assemblage Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

### Effectuer les opérations de traçage

- Lire et interpréter des croquis, des plans orthogonaux et isométriques
- Effectuer des relevés de cotes
- Réaliser les développements et calculs nécessaires
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Tracer les différents éléments

### Découper des pièces métalliques (tuyaux, accessoires, tôles, L, U, I, T, ...)

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Découper les éléments (découpage thermique manuel, presse-cisaille, scie, disqueuse, ...)
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

### Usiner et préparer des pièces métalliques

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Utiliser les techniques de forage, de taraudage, de chanfreinage, de filetage, ...
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

### Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

## Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l'outillage
- Respect des dimensions
- Travail soigné

## Durée de l'épreuve

La durée de l'épreuve de validation est fixée à 4 heures maximum. (ajouter les formalités d'ouverture et de clôture)



## Plus d'informations ?

### Renseignez-vous !

#### En Région wallonne auprès d'un Carrefour Emploi Formation

- Carrefour Emploi Formation d'Arlon T. 063 67 03 32
- Carrefour Emploi Formation de Charleroi T. 071 23 05 03
- Carrefour Emploi Formation de Huy T. 085 27 41 31
- Carrefour Emploi Formation de La Louvière T. 064 23 90 50
- Carrefour Emploi Formation de Marche-en-Famenne Tél 084 24 58 61
- Carrefour Emploi Formation de Liège T. 04 254 57 42
- Carrefour Emploi Formation de Mons T. 065 38 21 00
- Carrefour Emploi Formation de Mouscron T. 056 85 51 50
- Carrefour Emploi Formation de Namur T. 081 48 67 07
- Carrefour Emploi Formation de Brabant Wallon T. 067/ 88 42 40
- Carrefour Emploi Formation de Tournai T. 069 88 11 00
- Carrefour Emploi Formation de Verviers T. 087 59 03 00

N° vert du Forem : 0800/93 947

[www.leforem.be](http://www.leforem.be)

En Région bruxelloise auprès de Bruxelles Formation Carrefour

T. 0800 555 66

**Vous souhaitez vous inscrire en tant que candidat ?  
Vous connaissez suffisamment le métier de Tuyauteur(euse) industriel ainsi que ses exigences.**

**Vous disposez d'assez d'informations sur la manière dont vos compétences vont être évaluées.**

### Prenez rendez-vous !

#### Aux Centres de validation de :

- Centre de compétence Technocampus - 071/253 611
- Centre de compétence Technifutur - 04 382 45 34

